

## Función

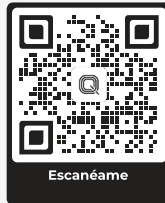
Sistema estructural diseñado para la instalación de módulos fotovoltaicos sobre terreno natural, proporcionando una base robusta, estable y optimizada para maximizar la captación solar en proyectos utility scale (parques o granjas solares).



## Beneficios

- ❑ Solución económica y confiable
- ❑ Alta resistencia estructural
- ❑ Adaptabilidad a distintos tipos de cimentación
- ❑ Instalación eficiente en campo

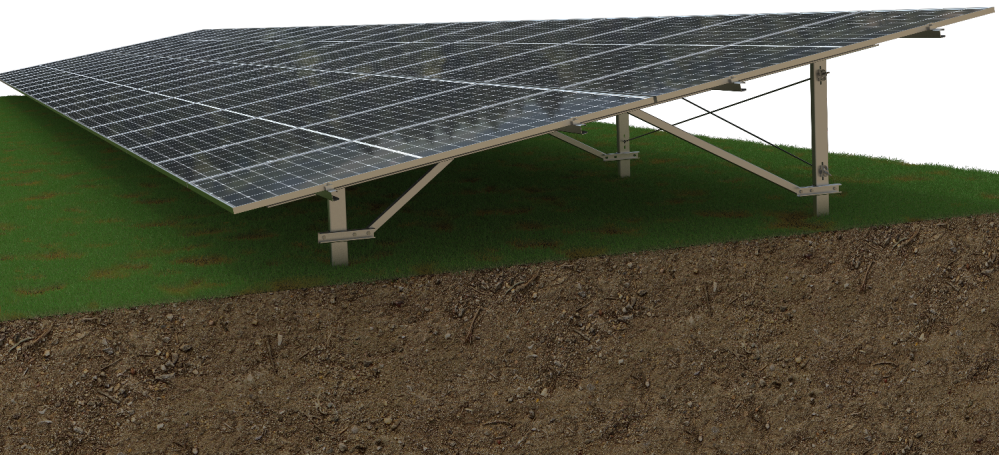
Más información técnica



## Aplicación



Terreno natural



## Componentes

### Datos técnicos

<b>Material</b>	Acero estructural/Tornillería Acero Inox.SUS304/Componentes Aluminio AL6005-T6
<b>Acabado</b>	Recubrimiento de alta resistencia a la corrosión
<b>Ángulo de Inclinación Estándar</b>	10° (inclinación adaptable)
<b>Estándares</b>	ASCE 7-10; AS/NZS 1170.2:2011 (R2016); JIS C 8955:2011
<b>Orientación de módulos</b>	Vertical (portrait) recomendable y Horizontal (landscape)
<b>Velocidad de viento máxima</b>	Máxima: 60 m/s   216 km/h

### Otras características

- Sistema de anclaje adaptable a diferentes tipos de suelo mediante Opciones de cimentación: Hincado (Steel Pile) o Tornillo de tierra (Ground Screw) dependiendo del tipo y dureza del suelo.
- Diseño robusto para zonas con alta carga de viento.